PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

05-023300

(43)Date of publication of application: 02.02.1993

(51)Int.Cl.

A61B 1/04 G02B 23/24

H05K 10/00

(21)Application number: 03-206380

(71)Applicant: FUJI PHOTO OPTICAL CO LTD

(22)Date of filing:

22.07.1991

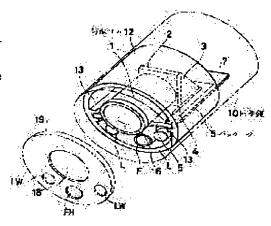
(72)Inventor: MINAMI TOSHIJI

(54) ELECTRONIC ENDOSCOPE

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide an electronic endoscope which does not readily fail nor break even with vibration and impact from the outside.

CONSTITUTION: In an electronic endoscope having optical system members (a lens-barrel 1, an optical lowpass filter 2, a prism 3 and the like) disposed at the end portion thereof and a package 5 for holding a solid image pickup element connected to each of the optical system members and used to pick up images of a subject to be observed, the optical system members and the package 5 are mounted on an endoscope frame 10 via a rubber vibration insulator 12.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

16.05.1995

[Date of sending the examiner's decision of

05.08.1997

rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or

application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-23300

(43)公開日 平成5年(1993)2月2日

(51)Int.Cl. ⁵		識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
A 6 1 B	1/04	372	7831-4C		
G 0 2 B	23/24	В	7132-2K		
H 0 5 K	10/00		7128-4E		

審査請求 未請求 請求項の数1(全 4 頁)

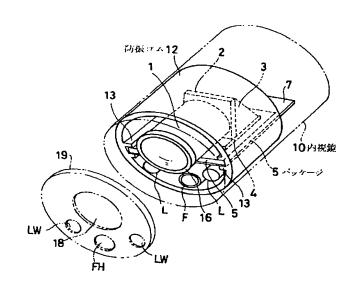
(21)出願番号	特顯平3-206380	(71)出願人	000005430
(aa) ili se T	双战 2年(1991) 7月99日		富士写真光機株式会社 埼玉県大宮市植竹町1丁目324番地
(22)出願日	平成3年(1991)7月22日	(72)発明者	南 逸司
			埼玉県大宮市植竹町 1 丁目324番地 富士
			写真光機株式会社内
		(74)代理人	弁理士 緒方 保人

(54) 【発明の名称 】 電子内視鏡

(57)【要約】

【目的】 外部からの振動や衝撃があっても、容易に故 障や破損を起こすことがない電子内視鏡を提供する。

【構成】 内視鏡先端部に配設された光学系部材(鏡胴 1、光学的ローパスフィルタ2、プリズム3等)と、こ の光学系部材に接続されて被観察体内を撮像する固体撮 像素子を保持したパッケージ5と、を備える電子内視鏡 において、上記光学系部材及びパッケージ5を防振ゴム 12を介して内視鏡枠10に取り付ける。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 内視鏡先端部に配設された光学系部材 と、この光学系部材に接続されて被観察体内を撮像する 固体撮像素子を保持したパッケージと、を備える電子内 視鏡において、上記光学系部材及び固体撮像素子パッケージを防振ゴムを介して内視鏡内に取り付けたことを特 徴とする電子内視鏡。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は電子内視鏡、特に固体撮像素子を内蔵する電子内視鏡の内部構造に関する。

[0002]

【従来の技術】電子内視鏡装置は、スコープとしての電 子内視鏡を体腔内あるいは空洞内等の被観察体内へ挿入 し、被観察体内の画像をモニタ上に表示するものであ り、上記電子内視鏡の先端部には固体撮像素子、例えば CCD (Charge Coupled Device) が設けられている。 図5に、この種の電子内視鏡の先端部に内蔵される光学 系部材と固体撮像素子パッケージの構造が示されてお り、図示のように、被観察部位からの光入射方向100 に向けて配設された鏡胴1内には対物レンズが収納さ れ、この鏡胴1には光学的ローパスフィルタ2を介して プリズム3が配置され、このプリズム3により鏡胴1か ら入射する像光は下側へ直角に曲げられる。上記プリズ ム3には、カバーガラス4を介してパッケージ5が取り 付けられており、このパッケージ5内に固体撮像素子で あるCCD6が収納され、このCCD6は不図示のボン デイングワイヤにてパッケージ5に接続される。このパ ッケージ5は、セラミック材料からなり、CCD6を環 境条件、例えば温度、ノイズ等から保護する役目をして おり、これにより被観察体の良好なビデオ信号を得るこ とができる。そして、このパッケージ5は回路基板7に ボンデイングワイヤ8で接続され、この回路基板7には 回路素子やビデオ信号を外部処理プロセッサに供給する ためのリード線等が接続される。

【0003】図6には、上記光学系部材及び固体撮像素子パッケージを組立てた状態が示されており、図5における分離部分は接着剤による接着や連結部材(例えば鏡胴1と光学的ローパスフィルタ2及びプリズム3の間)等で組み立てられる。この光学系部材及び固体撮像素子パッケージは、内視鏡10の先端に図の位置で取り付けられており、この場合はCCD6が光入射方向100に対して平行に配置された水平型タイプの取付け構造となる。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】ところで、上記従来の電子内視鏡では、上述した光学系部材及び固体撮像素子パッケージが内視鏡10の枠体に、例えば先端部で直接取り付けられており、これでは外部からの振動、衝撃を光学系部材及び固体撮像素子パッケージに直接与えてし

まい、故障や破損が生じる恐れが高いという問題があった。従って、通常の取扱いも慎重に行わなければならず、不便である。

【0005】また、工業用として用いられる電子内視鏡では、人体に適用される場合と異なって被観察体自体が堅い物質で形成される構造体であることが多く、しかも自ら振動するような被観察体もあり、このような構造体の空洞内に挿入される電子内視鏡では、振動、衝撃の発生が頻繁に起こることになる。従って、特に工業用の電子内視鏡では寿命が短くなり、何らかの対策が必要となる。

【0006】本発明は上記問題点に鑑みてなされたものであり、その目的は、外部からの振動や衝撃があっても容易に故障や破損を起こすことがない電子内視鏡を提供することにある。

[0007]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するために、本発明は、内視鏡先端部に配設された光学系部材と、この光学系部材に接続されて被観察体内を撮像する固体撮像素子を保持したパッケージと、を備える電子内視鏡において、上記光学系部材及び固体撮像素子パッケージを防振ゴムを介して内視鏡内に取り付けたことを特徴とする。

[0008]

【作用】上記の構成によれば、例えば固体撮像素子パッケージが防振ゴムにて支持されるようにして電子内視鏡内部に配置され、更に光学系部材が内視鏡の枠体と接触する部分に防振ゴムが取り付けられることになり、この緩衝材としての防振ゴムによって光学系部材及び固体撮像素子パッケージが内視鏡枠体に対して宙吊り状態で配設される。従って、電子内視鏡に外部から振動や衝撃が与えられても、防振ゴムの存在により光学系部材及び固体撮像素子パッケージへの振動や衝撃が和げられることになる。

[0009]

【実施例】図1には、第1実施例に係る電子内視鏡の構成が示されており、第1実施例は水平型タイプであり、光学系部材及び固体撮像素子パッケージは上記図5及び図6に示したものと同一となっている。すなわち、対物レンズを内蔵した鏡胴1の後側に光学的ローパスフィルタ2及びプリズム3が設けられ、このプリズム3の下側にカバーガラス4を介してCCDを収納したパッケージ5が取り付けられる。そして、このパッケージ5は回路基板7にボンデイングワイヤで結線されることになる。

【0010】実施例は、上記のような光学系部材と固体 撮像素子パッケージを、図2に示された筒状の防振ゴム で保持する。すなわち、図(a)の筒状防振ゴム12は 内視鏡10の外周部枠体(筒状体)内に入る大きさの筒 形状とされ、その内部の2ヵ所にコ字状の保持部13が 形成されており、このコ字状開口部はパッケージ5を回 路基板7と共に保持できる大きさに形成される。また、図(b)に示された筒状防振ゴム14を用いることもでき、この防振ゴム14のように取付け孔15を設け、この取付け孔15を利用して防振ゴム14を内視鏡10に固定することができる。

【0011】また、実施例では鏡胴1の先端角部をカバーするように窓部防振ゴム16を配設している。すなわち、内視鏡先端では上記鏡胴1の前面部分に当接される観察窓18が配設された窓枠19が取り付けられており、この窓枠19と鏡胴1との間に窓部防振ゴム16が設けられる。従って、実施例ではパッケージ5及び回路基板7を筒状防振ゴム12で保持すると共に、先端部に窓部防振ゴム16を設けることによって、光学系部材及び固体撮像素子パッケージが内視鏡10の枠体に対して宙吊り状態とされることになり、これにより振動、衝撃の影響が回避される。なお、内視鏡10内には照射ライトガイドしや処置具挿通チャンネルF等が設けられ、これに対応して窓枠19には照射用窓LW、処置具挿通用開口FWが形成される。

【0012】更に、上記第1実施例のように鏡胴1の先端部に窓部防振ゴム16を設けずに、鏡胴1の後端部と光学的ローパスフィルタ2との間に防振ゴムを配設し、鏡胴1と光学的ローパスフィルタ2との間で振動や衝撃を和らげるようにしてもよい。また、鏡胴1の前後の両方に防振ゴムを配設することもできる。

【0013】次に、本発明の第2実施例を図3及び図4 により説明する。この第2実施例は、プリズムを用いず に鏡胴1で捉えられた像を固体撮像素子へ入力するよう に、固体撮像素子パッケージを光入射方向100に対し て垂直に配置した正立型タイプの構成である。すなわ ち、図示されるように鏡胴1の後側には、光学的ローパ スフィルタ20を介してCCDを収納したパッケージ2 1が図示のように配設されている。そして、図4(b) に示される筒状防振ゴム22は、図4(a)の光学系部 材及び固体撮像素子パッケージの外部形状に合せて内部 がくり貫かれており、この光学系部材及び固体撮像素子 パッケージは筒状防振ゴム22内に嵌合して保持され る。この場合、筒状防振ゴム22の内部形状は上記のよ うに光学系部材及び固体撮像素子パッケージの全てを嵌 合させず、光学系部材のみを嵌合させることにより固体 撮像素子パッケージをも保持するような形状とすること ができる。

【0014】また、上記筒状防振ゴム22に取付け孔13を2ヵ所設けると共に、窓枠24にも取付け孔25を設け、この取付け孔13,25を利用して筒状防振ゴム22を取り付けるようにすることができる。この場合に

は、第1実施例と同様に、鏡胴1の先端に窓部防振ゴム 16を配置し、鏡胴1と窓枠24との間で振動等を吸収 できるようにする。

【0015】以上の実施例では、光学系部材及び固体撮像素子パッケージを筒状防振ゴム12,14,22で保持する構成としたが、これに限らず、光学系部材及び固体撮像素子パッケージとこれらを保持する保持部材との間に防振ゴムを介在させ、光学系部材及び固体撮像素子パッケージを内視鏡10(枠体)に対して宙吊り状態とすることが可能である。

【0016】また、上記実施例の防振ゴム12,14, 16,22は、熱伝導性が低いために、対熱性にも優れ た電子内視鏡を提供できるという利点がある。

[0017]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、 光学系部材及び固体撮像素子パッケージを防振ゴムを介 して電子内視鏡内に取り付け収納するようにしたので、 外部からの振動や衝撃を防振ゴムにて吸収することがで き、電子内視鏡の故障や破損を低減することが可能とな る。この結果、安心して取扱うことができ、しかも寿命 の長い電子内視鏡を得ることができることになる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1実施例に係る電子内視鏡(水平型)の構成を示す斜視図である。

【図2】第1 実施例の防振ゴムの各種構成〔図 (a),

(b)]を示す図である。

【図3】本発明の第2実施例(正立型)の構成を示す斜 視図である。

【図4】第2実施例における光学系部材及び固体撮像素子パッケージの構成 [図(a)] と、防振ゴムの構成 [図(b)] を示す図である。

【図5】従来における光学系部材及び固体撮像素子パッケージの構成を示す分解斜視図である。

【図6】図5の光学系部材及び固体撮像素子パッケージ を組み立てた状態を示す図である。

【符号の説明】

1 … 鏡胴、

2, 20 … 光学的ローパスフィルタ、

3 … プリズム、

4 … カバーガラス、

5,21 … パッケージ、

6 ... CCD,

10 … 内視鏡枠、

12, 14, 22 … 筒状防振ゴム、

16 … 窓部防振ゴム。

